

KR 807-7G/ -7GP

Bohrgerät
Drilling Rig

February 2018



KLEMM
Bohrtechnik

Bohrgerät

Das Bohrgerät KR 807-7G stellt die Weiterentwicklung der Baureihe KR 807 hinsichtlich der Erfüllung der Abgasstufe EEC 4 / EPA TIER 4f dar. Die KR 807-7GP ist mit einer Antriebsleistung von 245 kW das leistungsstärkste Bohrgerät im Portfolio der KLEMM Bohrtechnik GmbH.

Das bewährte Zweikreis Load-Sensing Hauptpumpensystem kann je nach Verbraucherkonstellation um einen weiteren Hauptkreis erweitert werden, zum Beispiel bei sehr leistungsintensiven Doppelkopfbohranlagen (drehend/ vibrierend und gleichzeitig drehend / schlagend). Die Leistung wird durch das Power-Sharing System von KLEMM Bohrtechnik optimal ausgenutzt. Bei mehr als zwei Hauptkreisen werden die Pumpenleistungen adaptiv durch die serienmäßig vorhandene, elektrische Steuerung ausbalanciert. An der Schnittstelle Bediener-Maschine kommt eine leicht tragbare und ergonomisch optimal gestaltete Funkfernsteuerung zum Einsatz.

Das Herzstück des weiter entwickelten, extrem tragfähigen und stabilen Vorbaus ist ein dreifach angetriebener Kugeldrehkranz. Besonders lange oder schwere Bohrlafetten können somit aufgebaut und bisher nicht mögliche Bohrpositionen eingerichtet werden. Ein weiterer Pluspunkt ist das Pendel-Fahrwerk mit B4-Laufwerkskomponenten. Alle auftretenden Kräfte werden ohne zusätzliche Abstützungen in den Untergrund eingeleitet. Umsetz- und Einrichtaufwand wird dadurch minimiert.

In der Summe dieser Eigenschaften ist das Bohrgerät die erste Wahl bei anspruchsvollen Aufgaben im Spezialtiefbau wie zum Beispiel bei Bohrsystemen mit Gestängemagazinen größter Kapazität, Mikropfahlarbeiten mit schweren Doppelkopf-Überlagerungsbohrsystem oder HDI-Anwendungen mit hohen single-pass Einfahrtiefen.

Eine Steigerung der Bohrleistung mit geringerem Personaleinsatz wird durch maßgeschneiderte Magazinsysteme für verschiedene Bohraufgaben erzielt. Mit dem Trommelmagazin MAG 7.0 lassen sich, feinfühlig hydraulisch gesteuert, schwere Doppelgestängesysteme bis zu einem Durchmesser von 254 mm ein- sowie ausbauen.

Mehrfachgreifarmsysteme, z.B. MAG 1.2 sind eine gute Alternative für die Handhabung von Rohren mit einem Durchmesser bis maximal 203 mm.

Drilling Rig

The drilling rig KR 807-7G represents the consequent further development in the KR 807 model series that conforms to the exhaust emission standards EEC 4 / EPA TIER 4f. With a rated power output of 245 kW, the KR 807-7GP is the most powerful offering available from the KLEMM Bohrtechnik GmbH portfolio.

With the proven dual-circuit load-sensing main pump system, it is possible to extend the system to encompass a further main hydraulic circuit according to consumer configuration as required in, for example, power demanding double head drilling units (rotary / vibratory and simultaneous rotary/ percussive). Such performance is optimally tuned via the KLEMM Bohrtechnik GmbH so-called "power-sharing" management system. With more than two main hydraulic circuits the pump output is adaptively counter-balanced via in-series electrical control. As far as the machine-operator interface is concerned - a light portable and optimally ergonomically shaped radio control unit completes the offering.

The core of the further development is an extreme high load-bearing and stable boom complete with threefold driven turntable. Especially long or heavy drill masts are therefore now mountable and especially challenging drilling positions are now attainable. Another plus is the pendulum chassis system with B4 undercarriage components. All occurring forces are transferred to the ground without the necessity for further stabilization outriggers. Manoeuvring and set-up times are thereby significantly minimized.

The collection of these qualities means that this drilling rig is the machine of choice where especially challenging applications in the especial foundation sector is concerned. Applications such as micro piling works performed with heavy double-head overburden drilling systems, drilling systems with large capacity rod magazines or HPI applications with high single-pass length demands.

An increase in the drilling productivity with a small crew on a job can be accomplished with custom-built magazine systems available for varying drilling applications. The drum magazine model type MAG 7.0 allows, finely controlled, hydraulic coupling and uncoupling (break-out) of heavy double casing systems up to a casing diameter of 254 mm.

The multi-gripper arm case handling system MAG 1.2 is a good alternative choice for handling of casings up to a maximum diameter of 203 mm.



01



03



02



04



05



06



07

01 Drehantrieb KH 32 mit Diverter // rotary head KH 32 with diverter

02 Magazin MAG 7.0 // magazine MAG 7.0

03 Drehantrieb KH 32 // rotary head KH 32

04 kompakte, modulare Spülungsarmatur // compact, modular flushing control

05 Funkfernsteuerung // radio remote control unit

06 Steuerpult // control panel

07 Vibrationsdoppelkopf // vibro double head

Technische Daten

Technical Data

		KR 807-7G		KR 807-7GP	
Motortyp	Engine Type	DEUTZ TCD 6.1 L6		DEUTZ TCD 7.8 L6	
zertifiziert nach	certified	EEC 97/68 EC Stage 4, USA EPA/CARB TIER 4f			
Leistung	Rated Output	kW	180	245	
Abgasnachbehandlung	Exhaust After Treatment	DPF + SCR			
DEF-Tankinhalt	DEF Tank Capacity	l	50		
Dieseltankinhalt	Fuel Tank Capacity	l	420		
Hydrauliksystem	Hydraulic System				
1. Kreislauf	1st Circuit	l/min	270 load-sensing		
2. Kreislauf	2nd Circuit	l/min	270 load-sensing		
3. Kreislauf	3rd Circuit	l/min	30 konstant	60 load-sensing	
4. Kreislauf	4th Circuit	l/min	20 konstant		
5. Kreislauf	5th Circuit	l/min	30 konstant (option)	30 konstant	
6. Kreislauf	6th Circuit	l/min	--	120 load-sensing	
Systemdruck max.	Operating Pressure max.	bar	350		
Hydrauliktankinhalt	Hydr. Oil Tank Capacity	l	870		
Raupenfahwerk	Crawler Base	B4			
Zugkraft max.	Tractive Force max.	kN	200		
Fahrgeschwindigkeit	Crawler Speed	km/h	2		
3-Steg Bodenplatten	3-rib Grouser Plates	mm	600		
Bodenfreiheit	Ground Clearance	mm	350		
Bodendruck	Ground Pressure	N/cm ²	7,5		
Pendelbereich	Oscillating Range	+ 12,5° / -7°			
Bohrlafette	Drill Mast	310/6			
Gesamtlänge	Total Length	mm	7000		
Vorschub- / Rückzugkraft	Feed / Retraction Force	kN	100 / 50		
Vorschub- / Rückzugsgeschwindigkeit	Feed / Retraction Rate	m/min	10,5 / 21,0		
Vorschub / Rückzug schnell	Fast Feed / Retraction Rate	m/min	26,5 / 53,0		
Bohrantriebe (empfohlen)	Drill Heads (recommended)				
Drehantriebe	Rotary Heads	KH 53*			
Hydraulikhämmer	Hydraulic Drifters	KD 2728R (HP)*			
Doppelkopfbohranlagen	Double Head Drilling Units	KH 32 / KH 21* // KH 32 / KD 1215R*			
Lärm und Vibration	Noise and vibration				
Schalleistungspegel LWA _d	Sound power level LWA _d	dB (A)	110		
Ganzkörpervibration A(8) _{eff}	Full body vibration A(8) _{eff}	m/s ²	< 0,5		
Hand-Arm-Vibration A(8) _{eff}	Hand-arm-vibration A(8) _{eff}	m/s ²	< 2,5		
Transportmaße	Transportation dimensions	mm	10500 x 3000 x 3200		
Gewicht ca.	Weight approx.	t	26,5		

*größtmögliche Bohrantriebe, abhängig von Gerätekonfiguration // max. possible drill heads, depending on drill rig configuration



Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

Technical specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously delivered. The shown machines may have optional equipment. Errors and misprints reserved.

KLEMM Bohrtechnik GmbH
 Wintersohler Str. 5
 57489 Drolshagen Germany
 Phone: +49 2761 705-0
 Fax: +49 2761 705-50
 E-Mail: info@klemm-mail.de

www.KLEMM-BOHRTECHNIK.de

KLEMM
 Bohrtechnik

