

KR 805-3G

Bohrgerät
Drilling Rig

July 2021



KLEMM

Bohrtechnik

Bohrgerät

Das Bohrgerät KR 805-3G ist die neueste Weiterentwicklung der Baureihe KR 805. Die Maschine wird durch einen Dieselmotor mit 160 kW angetrieben, der die aktuellen Abgasvorschriften (EU Stage V / EPA Tier 4 final) erfüllt. Mit einer Gerätebreite von 2,3 m und einem Gewicht von ca. 15 t ist problemloser Container- oder LKW-Transport möglich. Das Gerät verfügt über eine optimierte kinematische Lafettenanbindung mit einem großen Bereich von Schwenk- und Einrichtmöglichkeiten.

Mittels Load Sensing Technologie, dem patentierten Power Sharing und dem Energie-Effizienz-Paket (EEP) passt sich das Gerät besonders ressourcenschonend den unterschiedlichsten Verbraucherkonstellationen an, wie zum Beispiel

- Hydraulikhammer, Drehantrieb oder Doppelkopfbohranlage
- Kran, Magazin oder Winde
- Spülpumpen usw.

Für die KR 805-3G existieren Bohrlafetten wahlweise mit Getriebe- oder Zylindervorschubsystemen und der Adaptionmöglichkeit für Gittermastverlängerungen. Das Bohrgerät ermöglicht den Einsatz von Gestängemagazinen. Die funktionale Sicherheit der Maschinensteuerung entspricht Performance Level C (ISO 13849), sie ist somit extrem störungs- und ausfallsicher ausgelegt. Die Betriebsarten ROM¹ und SPM² sind gemäß EN 16228 in der Maschine vorhanden. Das Gerät ist für den Aufbau einer trennenden Schutzeinrichtung von KLEMM Bohrtechnik. Ebenso ist für das Gerät eine Funkfernsteuerung für sämtliche Funktionen erhältlich.

Die KR 805-3G kann durch diverse Optionen erweitert werden:

- 500 mm breite Bodenplatten (Gerätebreite 2500 mm)
- HDI-Ausrüstung mit KH 14SK und 6 m + 4 m + 3 m Gittermastverlängerung (nur auf Lafette 305 möglich)
- Gestängemagazin MAG 2.1 für Drehschlag- und Überlagerungsbohrungen mit Hydraulikhammer KD 2524 auf Schlitten (Nutzlast = 600 kg)
- Gestängehandhabungssystem
- Spülpumpe
- Turmkrone mit Seilwinde, 10 kN Zugkraft
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl und Nebenstromfiltration
- Öler 8 l / 20 bar / 1/2"
- Winde mit 295 m Seil für das Seilkernbohren

Empfohlene Bohrantriebe sind:

- Hydraulikhammer KD 2524
- Drehantriebe KH 25 und KH 34
- Doppelkopfbohranlage KH 21 / KD 1011 und KH 25 / KH 21
- Drehantrieb KH 10SF, schnell laufend, für Seilkernbohren

Drilling Rig

The drill rig KR 805-3G is the further development of the KR 805 series. The machine is powered by a diesel engine with 160 kW, certified to the latest emission standards (EU stage V / EPA Tier 4 final). With a width of 2,3 m and a weight of approx. 15 t the rig is easy to transport by container or truck.

Due to the optimised kinematic mast-to-boom link the rig offers a large range of slewing and mast positioning possibilities.

Via load-sensing technology, the patented power sharing system and the Energy-Efficiency-Package (EEP) resource-saving adaption to the various consumer constellations is possible, for instance:

- Hydraulic drifter, rotary head or double head drilling unit
- Crane, magazin or winch
- Flushing pumps etc.

The KR 805-3G can be equipped with drill masts either with gear feed or cylinder feed systems with the possibility of fitting lattice mast extensions. The drill rig can carry rod magazines. The functional safety of the machine controls complies with Performance Level C (ISO 13849), making its design extremely resistant to faults and fail-safe. The ROM¹ and SPM² modes are available in the machine in accordance with EN 16228. The rig is set-up to carry an interlocking guard from KLEMM Bohrtechnik. A radio-remote control for all functions is also available for the drilling rig.

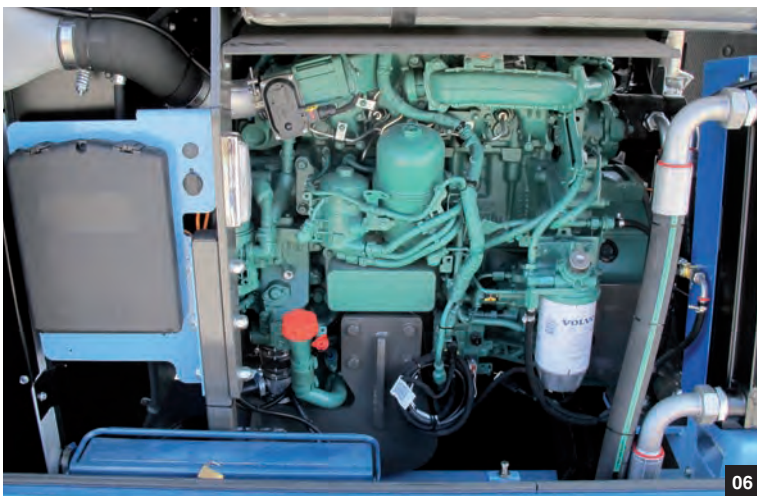
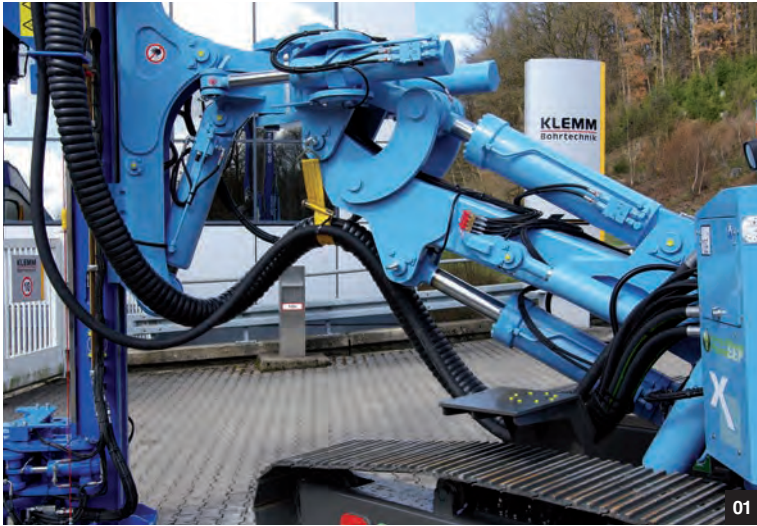
The KR 805-3G can be expanded with several options:

- 500 mm wide track pads (width 2500 mm)
- Jet Grouting with KH 14SK and 6 m + 4 m + 3 m mast extensions (only possible on drill mast 305)
- Rod magazine type MAG 2.1 for rotary and overburden drilling with hydraulic drifter KD 2524 on slide (max. load capacity = 600 kg)
- Rod handling system
- Flushing pump
- Cat head with rope winch, 10 kN tractive force
- Bio-degradable hydraulic oil and bypass filtration
- In-line lubricator 8 l / 20 bar / 1 1/2"
- Winch with 295 m rope length for wire-line core drilling

Recommended drill heads include:

- Hydraulic drifter KD 2524
- Rotary heads KH 25 and KH 34
- Double head drilling unit KH 21 / KD 1011 and KH 25 / KH 21
- High-speed rotary head KH 10SF for wire-line core drilling


¹ ROM eingeschränkte Betriebsart // restricted operating mode
² SPM besondere Schutzbetriebsart // special protective mode



- 01 Lafettenkinematik // drill mast kinematics
- 02 Energie-Effizienz-Paket EEP // Energy-Efficiency-Package EEP
- 03 Hydraulikhammer KD 1828R // hydraulic drifter KD 1828R
- 04 Funkfernsteuerung // radio remote control
- 05 Maschinenüberwachung // machine monitoring
- 06 Motorraum // engine compartment
- 07 Signalsäule für Betriebsarten EN 16228 // signal lights for operation modes EN 16228
- 08 Elektrisches Steuerpult // electric control panel

Technische Daten

Technical Data

Motortyp VOLVO PENTA	Engine Type VOLVO PENTA	TAD 582VE		TAD 572VE	
zertifiziert nach	<i>certified</i>	EU Stage V USA EPA Tier 4f		EU Stage IV USA EPA Tier 4f	
Leistung	<i>Rated Output</i>	kW	160		
Abgasnachbehandlung	<i>Exhaust After Treatment System</i>	SCR + DPF		SCR-only	
DEF-Tankinhalt	<i>DEF Tank Capacity</i>	l	45		
Dieseltankinhalt	<i>Fuel Tank Capacity</i>	l	400		
Hydrauliksystem	Hydraulic System				
1. Kreislauf	<i>1st Circuit</i>	l/min	190 load sensing		
2. Kreislauf	<i>2nd Circuit</i>	l/min	190 load sensing		
3. Kreislauf	<i>3rd Circuit</i>	l/min	34 constant		
4. Kreislauf	<i>4th Circuit</i>	l/min	22 constant		
5. Kreislauf (optional)	<i>5th Circuit (optional)</i>	l/min	22 constant		
Systemdruck max.	<i>Operating Pressure max.</i>	bar	350		
Hydrauliktankinhalt	<i>Hydr. Oil Tank Capacity</i>	l	500		
Raupenfahrwerk	Crawler Base	B1			
Zugkraft max.	<i>Tractive Force max.</i>	kN	148		
Fahrgeschwindigkeit	<i>Crawler Speed</i>	km/h	2,0		
3-Steg Bodenplatten	<i>3-rib Grouser Plates</i>	mm	400		
Bodendruck	<i>Ground Pressure</i>	kN/m ²	70*		
Pendelmöglichkeit	<i>Oscillating Range</i>	± 13°			
Bohrlafette	Drill Mast	Typ	202	305 (HPI)	
Gerüstlänge	<i>Frame Length</i>	mm	6200	6600	
Vorschub-/ Rückzugkraft	<i>Feed / Retraction Force</i>	kN	50 / 100	48 / 97	
Vorschub-/ Rückzuggeschwindigkeit	<i>Feed / Retraction Rate</i>	m/min	7,2 / 14,4	14,4 / 7,2	
Vorschub / Rückzug schnell	<i>Fast Feed Rate</i>	m/min	25,2 / 50,4	48 / 24	
Bohrantriebe	Drill Heads				
Drehantriebe	<i>Rotary Heads</i>	KH 39*1			
Hydraulikhämmer	<i>Hydraulic Drifters</i>	KD 3428*1			
Doppelkopfbohranlagen	<i>Double Head Drilling Units</i>	KH 25 / KD 1011*1			
Lärm und Vibration	Noise and vibration				
Schalleistungspegel $L_{WA,d}$	<i>Sound Power Level $L_{WA,d}$</i>	dB(A)	109		
Ganzkörpervibration $A(8)_{eff}$	<i>Full body vibration $A(8)_{eff}$</i>	m/s ²	< 0,5		
Hand-Arm-Vibration $A(8)_{eff}$	<i>Hand-arm vibration $A(8)_{eff}$</i>	m/s ²	< 2,5		

* Bodenpressung der Maschine bei gleichmäßiger Gewichtsverteilung unter Berücksichtigung des Gesamtgewichts // *machine ground pressure with even weight distribution under consideration of total machine weight*

*1 größtmögliche Bohrantriebe, abhängig von Gerätekonfiguration // *max. possible drill heads, depending on drill rig configuration*



Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

Technical specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously delivered. The shown machines may have optional equipment. Errors and misprints reserved.

KLEMM Bohrtechnik GmbH
 Wintersohler Str. 5
 57489 Drolshagen Germany
 Phone: +49 2761 705-0
 Fax: +49 2761 705-50
 E-Mail: info@klemm-mail.de

www.KLEMM-BOHRTECHNIK.de

KLEMM
 Bohrtechnik

