



**DYNAMIC
POWER.**

BOHRVERFAHREN // DRILLING JOB:

Pfahlbohrungen // *pile drillings*

BOHRGERÄT // DRILL RIG:

KA 162

KUNDE // CUSTOMER:

KELLER Grundbau GmbH, AT

PASS LUEG, AT

BOHRAUFGABE

Gründung von Strommasten von Austrian Power Grid (APG), Österreichs unabhängigem Stromnetzbetreiber, der das überregionale Stromtransportnetz steuert und verantwortet.

BOHRVERFAHREN

In unwegsamem Gelände werden neu zu errichtende Strommasten mittels GEWI Pfählen gegründet.

Unser Kunde KELLER GRUNDBAU setzt für diese anspruchsvolle Bohraufgabe auf ein Anbausystem KLEMM KA 162 mit einer kompakten Doppelkopfbohranlage DH 10 ein. Mittels der beiden 360° Schwenkgetriebe der KA 162 können so auch die nach außen geneigten Bohransatzpunkte problemlos angefahren werden. Die elektrohydraulische Steuerung ist in dem Anbausystem integriert, so dass die Einricht- und Bohrfunktionen funkferngesteuert bedient werden können. Als Trägergerät kommt ein Hydraulikbagger in der Größenklasse ab ca. 25 t. zum Einsatz.

GERÄTESPEZIFIKATION

- KLEMM Anbausystem KA 162 mit zwei 360° Schwenkgetrieben (Roll-Over)
- Lafettengrundgerüst Länge 5500 mm
- Klemm- und Brechvorrichtung Typ D
- Doppelkopfbohranlage DH 10 (Drehen / Drehen)
- Funkfernsteuerung für Einricht- und Bohrfunktionen

DRILLING JOB

Foundation of electricity pylons of Austrian Power Grid (APG), Austria's independent electricity grid operator, which controls and is responsible for the supranational electricity transmission grid.

DRILLING TECHNIQUE

In impassable terrain, new power pylons are founded using GEWI piles. Our customer KELLER GRUNDBAU uses an attachment system KLEMM KA 162 with a compact double-head drilling unit DH 10 for this demanding drilling task. Using the two 360° swivel gears on the KA 162, even the outwardly inclined drilling starting points can be approached without any problems. The electro-hydraulic control is integrated in the attachment system, so that the set-up and drilling functions can be operated by radio remote control. As carrier a hydraulic excavator in the size class from approx. 25 tons upwards is used.

EQUIPMENT

- KLEMM Attachment System KA 162 with two 360° slewing gears (Roll-Over)
- Drill mast base frame length 5500 mm
- Clamping and breaking device type D
- Double head drilling unit DH 10 (rotary / rotary)
- Radio remote control for set-up and drilling functions